

Maschinenliste

- 1 Trumpf TruLaser Center 7030 vollautomatische Laserschneidmaschine 6 KW
- 1 Trumpf TruFiber 3030 Laserschneidanlage 6 KW mit Kompaktlift
- 1 Trumpf TruMatic TR7000, 4 KW, Sheetmaster (Ent)ladestation
- Stopa vollautomatisches Plattenlager mit 567 Palettenplätzen inkl. Automatik Zu- und Abführung
- 1 Trumpf TruBend Cell 5000 inkl. automatischem Werkzeugwechsel; maximale Biegelänge 4000mm (angebunden an stopa-Lager)
- 1 Trumpf TruBend Cell 7000 inkl. automatischem Werkzeugwechsel; max. Biegelänge 300mm
- 1 Trumpf TruBend Center 5030 (Schwenkbiegemaschine), max. Biegelänge 3123mm
- 1 LVD Dyna Cell 40/15 EFL, max. Biegelänge 1500mm
- 10 Abkantpressen Trumpf (1x 7050, 3x 7036, 3x 5085, 3x 5170) max. Biegelänge 3000mm – 170 Tonnen
- 2 Valk-Schweißroboter, C-Frame mit Panasonic-Schweißroboter (TL-1800WG4 SAWP), gekoppelt an ein MPS-Shuttle für automatische Zu- und Abführung sowie 24/7-Produktion
- 1 Valk-Schweißroboter, Track-Y-RL-FS, bestehend aus 4 Stationen mit Manipulatoren und Schnellwechselsystem sowie einem Panasonic-Schweißroboter (TL-1800WG4 SAWP)
- 3 Cloos Schweißroboter Romat 350 MIG / WIG - ausgestattet mit CMT
- 5 Motoman Schweißroboter WIG MIG / WIG - ausgestattet mit CMT
- 2 Trumpf TruLaser Weld 5000 Laserschweißzellen mit Kuka-Robotern, 1 Zelle mit automatischem Drahtvorschub- und Manipulatortisch
- 1 Trumpf TruArc Weld 1000, Cobot-Schweißsystem
- 2 Amada Vertikalschweißmaschinen 750 mm Höhe, WIG
- 26 modern ausgestattete Schweißplätze mit professionellen Arbeitstischen für MIG und WIG (Edelstahl und Stahl getrennt) inkl. Absaugung
- 1 Soyer Bolzenschweißung KTS 850, CNC gesteuert
- 1 Laskar Bolzenschweißmaschine, CNC-gesteuert 3000x1500mm, mit automatischem Vorschub (4x)
- 1 Haeger Bestückungsautomat One Touch 4E, mit automatischem Vorschub (4x)
- 3 Pemserter 2000 automatic mit automatischem Vorschub
- 4 Punktschweißgeräte maximal 3 x 63 A (Tecna)
- 1 Hartford s-Plus 10 (3-Achs-Fräsmaschine) inkl. Yaskawa Roboter
- 5 Säulenbohrmaschinen Flott
- 1 Kaltenbach Kreissäge
- 1 Automatische Bandsägemaschine
- 1 Bewo Kreissäge
- 1 Entgratmaschine für Edelstahl (Timesaver) 42 Serie
- 1 Entgratmaschine für Stahl (Timesaver) 42 Serie
- 1 Rotofinish-Trommel (Rössler) mit Trockner
- 1 Kuhlmeier Bandschleifmaschine Plattenformat 3000 x 1000 mm
- 2 Schleifkabinen zur Veredelung von Stahlprodukten, ausgestattet mit Staubabsaugung und Klimaanlage
- 2 Schleifkabinen zur Veredelung von Produkten aus Edelstahl, ausgestattet mit Staubabsaugung und Klimaanlage
- 2 Kabinen für lokales Beizen (WIG-Bürste) inkl. industrieller Reinigungslinie von Leering Hengelo.
- 2 Faro 3D-Messarme, 2 Höhenmesser
- Eine vollautomatische Roboter-Pulverbeschichtungsanlage, Vorbehandlung Eisenphosphatierung maximale Abmessungen 3000 x 600 x 1600 mm (LxBxH), maximal 150 kg, 740 Stunden Salzsprühtest, nach ION-Standard möglich
- Für die Installation mechatronischer Module und Systeme stehen 1500 m² zur Verfügung

-
- 150 m² Reinraumanlagen (ISO-Klasse 6)
 - Bestandsverwaltung; JIT-Lieferungen, Kanban-Lieferungen, Kit-Lieferungen (inkl. Sonderverpackung), umfangreiche Transportmöglichkeiten